

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00212.GSIFe.2016.003**

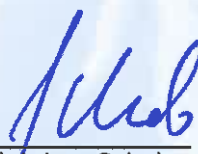
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Metallbau Schneider GmbH</b>
	<b>Angelestraße 64 88214 Ravensburg DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Hubert Brugger, EWS <span style="float: right;">geb. am: 27.02.1964</span>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	07.08.2019
<b>Gültigkeitsdauer</b>	10.05.2022
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Fellbach, 12.08.2019  
Nägele



  
Dipl.-Ing. Schob  
Leiter der  
Prüfstelle